

CROMAX® PRO

WATERBORNE BASECOAT



PRODUKTBESKRIVNING

Cromax Pro Basecoat är en av de mest tekniskt avancerade vattenbaserade baslack som finns på marknaden. Produkten bygger på vår senaste harts-, pigment- och dispergeringsteknologier som ger en överlägsen kvalitet. Den är framtagen för att hjälpa verkstäderna att öka produktiviteten och därmed också lönsamheten.

Avancerad teknologi
Exceptionell kvalitet
Optimal produktivitet
Enastående resultat

FAKTA

- 01** Snabb och ekonomisk att använda.
- 02** Ingår i ett omfattande specialsystem av mixkulörer och bindemedel.
- 03** Tillräckligt flexibel för att kunna användas under olika miljöförhållanden och med olika appliceringstekniker.
- 04** Brett appliceringsfönster.
- 05** Bidrar till ökad kapacitet och produktivitet.
- 06** Ger utmärkt täckning med överlägset exakt kulörmatchning.
- 07** Kan användas tillsammans med alla Cromax grundfärger och klarlack.

TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO

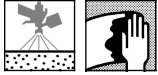


WATERBORNE BASECOAT

Förbehandling - applicering för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i-vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadedyrtorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



< 30°C			
Relativ luftfuktighet	Binder	Controller	TN800W
< 15%	Standard binders	WB2045	-
16% - 25%	Standard binders	WB2043	-
26% - 35%	Standard binders	WB2043	-
36% - 50%	Standard binders	WB2040	-
> 50%	Standard binders	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Långsamma binders	WB2045	10%
16% - 25%	Standard binders	WB2045	10%
26% - 35%	Standard binders	WB2043	(10%)
36% - 50%	Standard binders	WB2040/3	-
> 50%	Standard binders	WB2040 (20-30%)	-
		Baslack	Controller
Standard	Effektkulörer	Cromax Pro	WB2040/WB2043/WB2045
Standard	Solida kulörer	100	20
Standard	Solida kulörer	100	10

Blandningsförhållanden är enligt volym



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Cromax Pro Bsecoat Controller /WB2040/WB2043/WB2045. Använd inom en arbetsdag. Kulörerna skall lagerhållas utan tillsättning av Controller.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 Applicera ett tätt sprutvarv genom att våta ytan tillräckligt för att uppnå 70-80% täckning i den våta filmen. tills matt
Detta följs av ett effektvarv med utökad avstånd till objektet täta överlappningar i det fortfarande våta första sprutvarvet.
Detta slutliga 1/2 (>50%) effekt varv uppnår den korrekta effektorientationen, slutför täckningen och ger en korrekt kulörposition.



Klarlack

VOC anpassad 2004/42/IB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

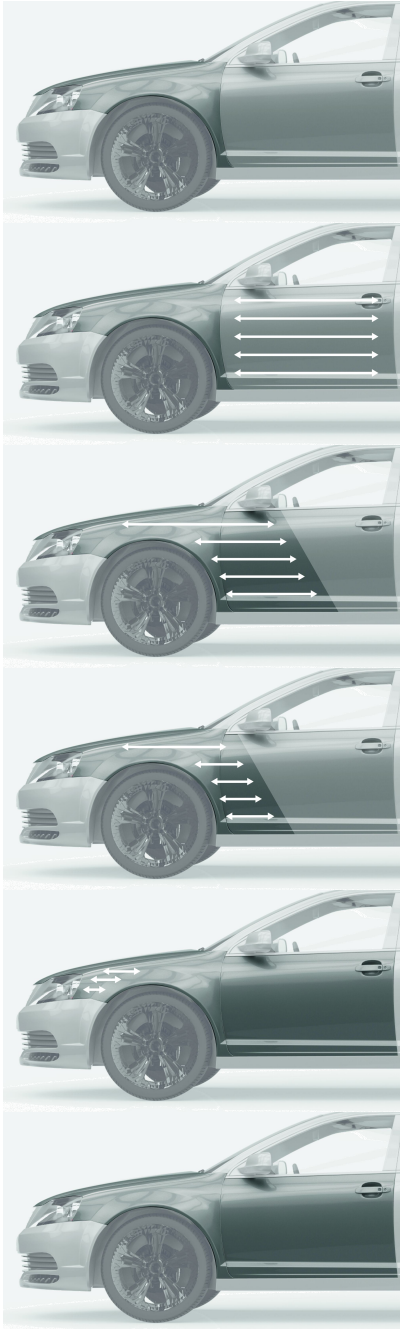
TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO



WATERBORNE BASECOAT

Cromax Blend in Standardapplicering



Intelligande panel: slipa detaljen med lämpligt slippapper t.ex. Trizact - P1000 Ny del / reparerad: slipa surfacern (minimum P500)

Applicera Blender WB2091/3 undvik ytterkanter på detaljen.
Kommentar: i varma & torra förhållanden kan blendern appliceras över hela detaljen.

Notera: vid varma & torra förhållande välj typ av blender:

WB2091

WB2091 + 5% slow controller (WB2043 eller WB2045) eller

WB2093

Applicera första sprutvarvet med baslack i det vidaste området

Spruta andra sprutvarvet med baslack inuti det första varvet och utöka in mot skärmen.

Kommentar / valmöjlighet:

Baslacken kan förtunnas med att tillsätta 20% binder till den totala mängden binder i receptet

Applicera baslacken enligt standardmetod (= 1.5 skikt vått-i-vått)

Applicera klarlack som avslutning på reparationen.

5% aktivering (WB2075) i alla skikt är nödvändigt vid användning av CC6700.

Cromax Pro Basecoat Blender / Basecoat Blender LH rekommenderas inte för mörka kulörer.

TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO

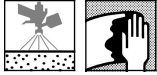
WATERBORNE BASECOAT



Förbehandling - applicering för 3-skiktikulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadedyrtorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



< 30°C				
Relativ luftfuktighet	Binder	Controller	TN800W	
< 15%	Standard binders	WB2045	-	
16% - 25%	Standard binders	WB2043	-	
26% - 35%	Standard binders	WB2043	-	
36% - 50%	Standard binders	WB2040	-	
> 50%	Standard binders	WB2040	-	
> 30°C				
< 15%	Längsamma binders	WB2045	10%	
16% - 25%	Standard binders	WB2045	10%	
26% - 35%	Standard binders	WB2043	(10%)	
36% - 50%	Standard binders	WB2040/3	-	
> 50%	Standard binders	WB2040 (20-30%)	-	
		Baslack	Aktivator	Controller
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
Grundton (Aktiverad)	Effektkulörer	95	5	20
Standard effektskikt	Effektkulörer	100	-	20
Grundton (Aktiverad)	Solida kulörer	95	5	10
Standard effektskikt	Solida kulörer	100	-	10

Blandningsförhållanden är enligt volym

Omröres efter varje steg.

För att kompensera användandet av WB2075 i Cromax Pro baslack, rekommenderar vi användning av långsammare blandning än normalt.

En långsammare controller kan användas och upp till 10% TN800W kan tillsättas.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Cromax Pro Basecoat Aktivator WB2075 och Cromax Pro Basecoat Controller WB2040/WB2043/WB2045.
Solida grundkulörer - 5%: 1 tim 30 min - 2 tim
Effekt grundkulörer - 5%: 45 min - 1 tim
Blender - 5%: 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1.5 - 2 grundton (2K Aktiverad) tills matt
1 + 0.5 Effekt/mellanskikt tills matt



	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

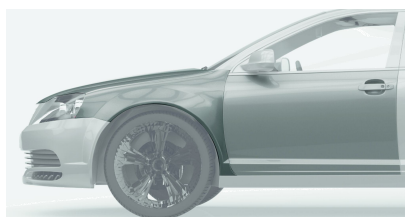
TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO

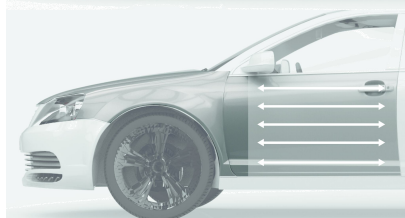


WATERBORNE BASECOAT

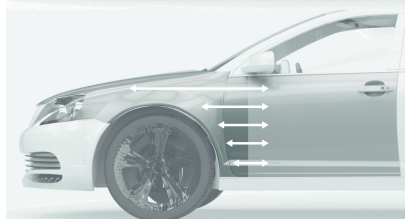
Cromax Blend-in 3-skikts applicering



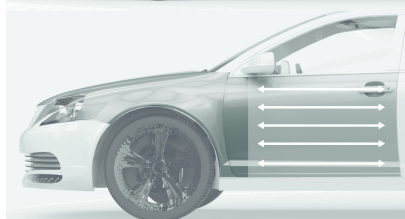
Intelligande panel: slipa detaljen med lämpligt slippapper t.ex. Trizact - P1000 Ny del / reparerad: slipa surfacern (minimum P500)



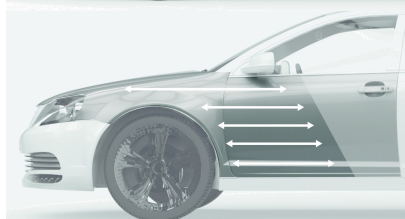
Applicera ett tätt sprutvarv med aktiverad Blender / Blender slow (blender +5% WB2075) på det intelligande utbättringsområdet, undvik ytterkanterna på panelen. Kommentar: i varma och torra förhållanden kan den aktiverade blendern appliceras över hela panelen.



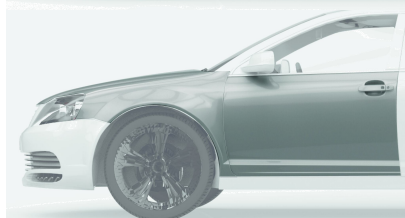
Applicera den 'aktiverade' bottenkulören till kanten på den våta Blender / Blender slow, och över den reparerade ytan. Hänvisning till blandningsdetaljernas sida för aktiveringsförhållande.



Applicera ett täckande sprutvarv med "Blender / Blender slow" på intelligande utbättringsområde.



Applicera det första sprutvarvet på det största området. Spruta det andra inom det första varvet och utvidga vidare in på skärmen. Ett tredje sprutvarv kan behövas. Fortsätt att arbeta utifrån och in.



Applicera klarlack som avslutning på reparationen. 5% aktivering (WB2075) i alla skikt är nödvändigt vid användning av CC6700.

WB2093 Cromax Pro Basecoat Blender LH är passande för låg relativ luftfuktighet (<30°C) och/eller temperaturer över 30°C.

TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO

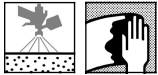


WATERBORNE BASECOAT

Förbehandling - applicering för Speciella kulörer (innehållande WB1735)



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Passande underlag, grundfärger och dess förberedning kan hittas i följande sidor i TDS.

- Applicera ett skikt med 2K klarlack på alla reparerade detaljer / ytor

- Efter tork och avkylning, slipa hela detaljen försiktigt med:

- maskinslipning: P1000 – P1200
- handslipning för kanter och hörnor: P3000

- För utbättringsprocess, vänligen se i utbättrings sidorna för 2 skiktsskulörer



		Baslack	Controller
		Cromax Pro	WB2043/WB2045
Standard	Effektkulörer	100	50



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Cromax Pro Basecoat Controller WB2043/WB2045. Använd inom en arbetsdag. Kulörerna skall lagras utan tillsättning av Controller.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 Applicera ett tätt sprutvarv genom att våta ytan tillräckligt för att uppnå 70-80% täckning i den våta filmen. Detta följs av ett effektvarv med utökat avstånd till objektet täta överlappningar i det fortfarande våta första sprutvarvet. Detta slutliga 1/2 (>50%) effekt varv uppnår den korrekta effektorientationen, slutför täckningen och ger en korrekt kulörposition.

tills matt



Klarlack
Kontrollera om en specifik klarlack behövs för att möta bilfabrikantens godkännande.

VOC anpassad 2004/42/IIIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO

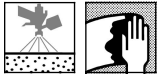
WATERBORNE BASECOAT



Förbehandling - applicering med Cromax Pro Basecoat Aktivator WB2075



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i-vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadedyrtorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



< 30°C			
Relativ luftfuktighet	Binder	Controller	TN800W
< 15%	Standard binders	WB2045	-
16% - 25%	Standard binders	WB2043	-
26% - 35%	Standard binders	WB2043	-
36% - 50%	Standard binders	WB2040	-
> 30°C			
< 15%	Långsamma binders	WB2045	10%
16% - 25%	Standard binders	WB2045	10%
26% - 35%	Standard binders	WB2043	(10%)
36% - 50%	Standard binders	WB2040/3	-
> 50%	Standard binders	WB2040 (20-30%)	-

Cromax Pro Basecoat har möjligheten att aktiveras med Cromax Pro Basecoat Aktivator WB2075 för användning till flerfärgslackering, motorrum/invändigt, 3-skiktets bottenkulörer och för allmänna applikationer (t.ex. CC6700) där baslacken kräver aktivering. Tabellen illustrerar huvuddetaljer, den finns även i kulörverktygen när man gör kulören sprutfärdig. Cromax Waterborne Reducer TN800W kan tillsättas för applikation vid lägre luftfuktighet och varmare klimat.

		Baslack	Blender	Aktivator	Controller
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
För användning under CC6700	Effektkulörer	95	-	5	20
	Solida kulörer	95	-	5	10
	Utbättring	-	95	5	-
Underhood / interior	Effektkulörer	90	-	10	20
	Solida kulörer	90	-	10	10
Multi-toning	Effektkulörer	95	-	5	20
	Solida kulörer	95	-	5	10

Blandningsförhållanden är enligt volym

Omröres efter varje steg.

En långsammare controller kan användas och upp till 10% TN800W kan tillsättas.

För användning vid 3-skiktsskulörer under CC6700 måste både undergrund bottenkulör & effektskikt aktiveras enligt ovanstående specifikationer

För flerfärgslackering så måste varje skikt utom det sista vara aktiverad, undantaget för användning under CC6700 där alla skikt måste aktiveras.

Vid användning av CC6700 så måste Basecoat blenders aktiveras enligt ovanstående specifikationer.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Cromax Pro Basecoat Aktivator WB2075 och Cromax Pro Basecoat

Controller WB2040/WB2043/WB2045.

Solida kulörer: 5%: 1 tim 30 min - 2 tim

Solida kulörer: 10%: 45 min - 1 tim

Effektkulörer: 5%: 45 min - 1 tim

Effektkulörer: 10%: 30 min - 1 tim

Blender - 5%: 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5

1 sprutgångsskikt

1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt

2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt med ökat sprutavstånd till objektet

avluftning tills matt innan klarlack



	Interior 10% aktivator	CC6700 5% ambient/bake	CC6700 5% blowing
20 °C	12 tim - 16 tim	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Klarlack

Klarlack är inte nödvändigt för invändig lackering

VOC anpassad

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

TEKNISKT DATABLAD

CROMAX® PRO



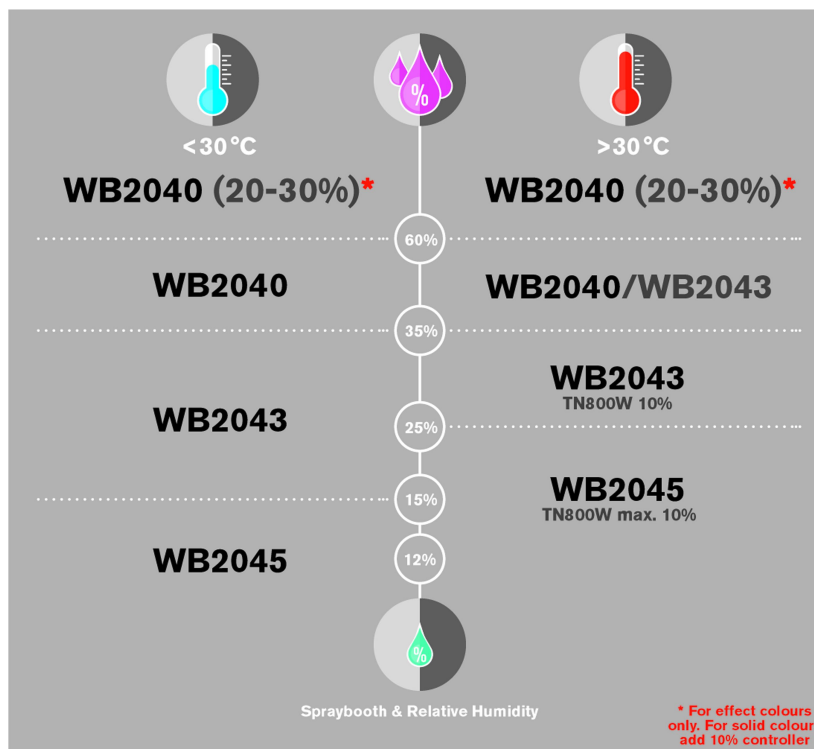
WATERBORNE BASECOAT

Climate Poster

KLIMAT RIKTLINJE

Solida kulörer: + 10% Controller

Effektkulörer: + 20% Controller



30% WB2040 kan tillsättas när relativ luftfuktighet är över 65%, endast för Metallic och Pearl kulörer.

Hänvisning till boxtemperaturen vid sprutning, kontrollera relativ luftfuktighet i sprutboxen med Hygrometer
Lämna inte Hygrometern i sprutboxen under torkningsprocessen

TEKNISKT DATABLAD

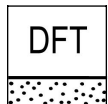
CROMAX® PRO



WATERBORNE BASECOAT

Produkter

- WB01-WB99 Cromax® Pro Mixing Color (solid)
WB1001-WB1099 Cromax® Pro Mixing Color (effect)
- WB2010 Cromax® Pro Basecoat Binder I
WB2020 Cromax® Pro Basecoat Binder II
WB2030 Cromax® Pro Basecoat Viscosity Balancer
- WB2075 Cromax® Pro Basecoat Activator
- WB2040 Cromax® Pro Basecoat Controller Standard Condition
WB2043 Cromax® Pro Basecoat Controller LH
WB2045 Cromax® Pro Basecoat Controller XLH
- TN800W Cromax® Pro Waterborne Reducer
- WB2091 Cromax® Pro Basecoat Blender
WB2093 Cromax® Pro Basecoat Blender LH
- WB2011 Cromax® Pro Basecoat Binder I LH
WB2021 Cromax® Pro Basecoat Binder II LH
WB2031 Cromax® Pro Basecoat Viscosity Balancer LH



10 - 20 µm Effektkulörer
12 - 25 µm Solida kulörer



Rengör efter användandet med en lämplig vattenburen pistolrengöring.

Avfallshantering

Det förorenade vattnet kan antingen behandlas som kemiskt avfall eller behandlas med coagulant 16.30 som separerar fasta partiklar från flytande komponenter och minskar det kemiska avfallet med 60% eller mer. Tillsätt 1% av 16.30 till det förorenade vattnet och blanda noga (med maskinmixer) i 3-5 min. tills du ser att separering sker. Filtrera sen ut det fasta avfallet. Det separerade fasta avfallet och vattnet måste behandlas enligt lokala föreskrifter.



WATERBORNE BASECOAT

Anvisningar

- Mixmaskinens användande skall inte överskrida 2 x 15 minuterscykler inom en 24 timmarsperiod.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Nya öppnade burkar med mixkulörer ska alltid röras upp före användning.
- Cromax Pro Baslack skall filtreras genom vattentät 125 µm sil innan applikation med koppssystem (t.ex.. SATA eller 3M).
- Alla verktyg och utrustningar som används med den här produkten måste vara godkända för vattenburen färg.
- Avluftningstiden kan reduceras med användning av luftblåsare, sprutbox blåssystem eller ökning av sprutboxtemperatur.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Alla angivna tork och avluftningstider är relaterade till relativ luftfuktighet och typ av blåsutrustning.
- Recommended transport and storage between 5 and 35°C (do not expose at temperature below 5°C).
- Bör användas inom en arbetsdag efter tillsättning av Cromax Pro Basecoat Controller.
- Cromax Pro aktiverad och oaktiverad baslack måste överlackeras med klarlack inom 72 timmar.
- Sprutfärdig Cromax Pro Basecoat, oaktiverad, kan användas inom 6 månader men då måste Cromax Pro Basecoat Controller tillsättas på nytt med samma blandningsförhållande innan användning. Vi råder till att göra sprutprov innan applicering på fordonet. Täckförmågan kan påverkas av denna 2:a tillsättning av Cromax Pro Basecoat Controller.
- Tillsättning av Cromax Pro Basecoat Controller före applicering av Cromax Pro Baslack är obligatoriskt
- Användning av Cromax Pro Basecoat påverkas av yttre omständigheter (relativ luftfuktighet, luftomsättning, temperatur, ...). Under förhållanden med låg luftfuktighet, se blandningsförhållande tabell/Kulörverktyg.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.